



EKER-MAK

اكر.ماك شركة انتاج الالات الزراعية المحدودة
AGRICULTURAL TOOLS MANUFACTURING AND TRADE COMPANY LIMITED

50. yıl



50. yıl





مؤسسة قوية وجودة عالية
Strong company, outstanding quality...



بدأت اعمالنا بافتتاح متجر تصليح الماكينات الزراعية في الستينيات من القرن الماضي من قبل 4 اخوة من عائلة تك باش، و مع الوقت تطورنا حتى البدء بتصنيع محاور للشاحنات. في سبعينيات القرن الماضي مع ازدياد لآلات بذار الحبوب والتي جاءت إلى بلدنا من خلال الاستيراد ، أصبح إنتاج بعض أجزاء هذه الآلات أمراً ضرورياً. المعرفة المكتسبة خلال عملية التصنيع الاجزاء قاد الاخوة لبناء تصنيع الآلات. أخيراً ، تم تصنيع أول ماكينة زراعة بذور تحت علامة تك تاش.

حقيقة أن هناك فجوة في إنتاج الآلات بالإضافة إلى قلة عدد شركات التصنيع في تلك السنوات قد عجلت العمل بسرعة وحقيقة أن هناك طلباً كبيراً قد وجهت الشركاء لإدماجهم في شركة واحدة.

أخيراً في عام 1975 ، تم إنشاء الشركة الحالية تحت اسم شركة EKER-MAK لصناعة وتجارة الأدوات الزراعية المحدودة) في البداية كانت الشركة تقوم بالتصنيع في ورشة تم تأجيرها في وسط حي بولتلي ، وقد انتقلت إلى مبناها الحالي في عام 1980 كان المصنع ينتج فقط آلة

The researches that have started by 4 brothers named TEKBAŞ in 1960 s in the form of agricultural machinery repair shop, have then continued with the business of producing additional axis for lorries. In the 1970 ies with the increase of the repair being carried out of the seed drill machines which entered our country through import, the production of some of the parts of these machines were brought to the agenda by necessity. The accumulation of knowledge which have been acquired through the production process which has been initiated as component manufacturing, has directed the workshop masters to the production of machinery. Following that the first drill machine has been introduced into the market under the TEKBAŞ brand name.

The fact that there was a gap in the production of machinery as well as the low numbers of manufacturing companies in those years have accelerated the business swiftly and the fact that there was a great demand has directed the partners to be incorporated. Finally in year 1975 the current Company has been established under the name EKER-MAK Zirai Aletler İmalat ve Ticaret Ltd. Şti. (EKER-MAK Agricultural Tools Manufacturing and Trade Com-



حضر البذور حتى عام 1986 وقد قرر زيادة تنوع التصنيع وبدأ الإنتاج المسلسل وتصنيع المقطورات الزراعية في عام 1986 ، الناقلات الزراعية في عام 1990 ، آلات رش الأسمدة مع قرص في عام 1992 و الإنتاج المتسلسل لزراعات أرجل الأوز في عام 1993

أدى ظهور الحاجة إلى الآلات المناسبة للزراعة المروية بعد إدخال مشروع GAP إلى تحول الشركة إلى تصنيع الآلات المطلوبة واستطاعت الشركة تصنيع آلة زارع القطن مجتمعة في عام 1996 تقوم شركتنا بشكل مشترك بإجراء دراسات بحث وتطوير بالتعاون مع وزارة الزراعة كما قامت شركتنا بتطوير خلايا جرثومية متعددة الأغراض قادرة أيضًا على جعل زراعة الحبوب الخشنة مثل حبوب الحمص والذرة وفول الصويا والفاصوليا وغيرها اسهل مجتمعة مع تقنية حفر بذور الحبوب وقدمها لخدمة المزارعين في عام 1998 في عام 2001 ، تم الانتهاء من المشروع المتعلق بآلات الخضروات الهوائية التي لم يكن يتم تصنيعها في تركيا و كان يتم إحضارها إلى تركيا من خلال الاستيراد وتم الوصول إلى مرحلة الإنتاج

المصنع الذي تم بناؤه في عام 1980 على مساحة داخلية 1,500 متر مربع والذي يقع على مساحة مفتوحة 15,000 متر مربع ، مع زيادة الطاقة الإنتاجية وزيادة الأصناف التي وصلت إلى مساحة داخلية قدرها 4,600 متر مربع في عام 1998. هذا التوسيع في المنطقة الداخلية ، قد سمح أيضًا بزيادة كمية

pany Limited). In the beginning the Company was manufacturing at a workshop which had been rented within the center of POLATLI district, has moved to its current building in 1980. The factory was only producing combined seed drill machine up until the year 1986 has decided to increase its manufacturing variety and started to the serial production and manufacturing agricultural trailers in year 1986, auger conveyors in year 1990, fertilizer spreaders with a disc in year 1992 and the serial production of goose feet cultivators in year 1993.

The emergence of the need for machines that are suitable for irrigated farming following the introduction of the GAP project, has turned the Company to manufacture the required machinery and the Company has realized the manufacturing of the combined cotton planter machine in year 1996. Our Company is jointly carrying out Research and Development Studies together with the Ministry of Agriculture and our company have developed multipurpose germ cells which is also able to make the cultivation of coarse grain such as chickpea grain, corn, soy, beans etc. with the combined Grain Seed Drill and has presented it serve the farmers in year 1998.

In year 2001, the project works regarding the pneumatic vegetable seeding machines which were not being manufactured in Turkey then and was brought to Turkey through import has been completed and the production stage has been reached.

The factory which has been built in year 1980 on a 1,500 m² indoor area which is located on 15,000 m² open



العداد وأصبح من أوائل الشركات التي بدأت في استخدام مخارط CNC الأوتوماتيكية بالكامل ، ومركز التصنيع الرأسي CNC ، والآلات المحوسبة مثل البلازما CNC لأول مرة في صناعة الآلات الزراعية وخاصة عن طريق اتباع التكنولوجيا المتطورة باستمرار في السنوات الأخيرة

وبصورة خاصة ، دفعنا الارتفاع السريع في الواردات والطلب المتزايد على الجرارات ذات الأربع عجلات عالية الطاقة والتي بدأت في عام 1997 ، إلى إيجاد مسألة العثور على المعدات المناسبة لهذه الجرارات. في عام 1998، دخلنا في شراكات مع شركات أجنبية (Amazone-Werke, Lemken) أولاً للقيام بالواردات في المقام

الأول ومن ثم لتنفيذ التصنيع ولأغراض الدعاية لهذا الجهاز، فقد تم تقديمها لخدمة المزارعين مع ضمان تعتبر EKER-MAK التي يتمثل هدفها في إنتاج الآلات الزراعية من أعلى مستويات الجودة التي تتطلبها تركيا ودول أخرى وإطلاقها في السوق بأفضل الشروط الممكنة ، هي اليوم واحدة من أكبر الشركات التي تخصص أعلى الأموال للبحث والتطوير في قطاع الزراعة في تركيا. تتمتع شركتنا بقدرة إنتاجية تصل إلى 2,000 قطعة / سنة ، من الماكينة ، أصبحت علامتنا مرغوبة من قبل المزارعين لدينا بسبب جودة الإنتاج العالية وهي واحدة من أكبر شركات الآلات الزراعية

area, with the increase of the production capacity and the increase in the varieties it reached to an indoor area of 4,600 m² in year 1998. This expansion in the indoor area, has also allowed the increase in the counter quantity and it has become one of the first Companies which started to use fully automatic CNC lathes, CNC vertical machining center, and computerized machines such as CNC plasma for the first time in the manufacture of agricultural machinery industry especially by following the ever developing technology in recent years.

Particularly the rapidly rising imports and the increased demand for the four wheeled high-powered tractors starting in 1997, has brought the issue of finding the appropriate equipment for these tractors along. In year 1998 we went into partnerships with foreign Companies (Amazone-Werke, Lemken ... etc.) firstly to carry out imports in the first place and then to carry out manufacturing and for publicity purposes of this equipment, these were offered for the service of the farmers with guarantee.

EKER-MAK the purpose of which is the production of agricultural machinery of the highest quality which are required by Turkey and other countries and launch them into the market with the most favorable terms possible, is today one of the largest Companies which allocates the highest funds for research and development in the agriculture sector in Turkey. Our company has a production capacity of 2000 pcs / year, of the machine, has become a sought after brand status by our farmers in terms of quality production in Turkey and is one of the largest agricultural machinery companies.



EKER-MAK

مؤسسة قوية وجودة عالية

Strong company, outstanding quality...





نحن مستمرن بانتاج
قطع الغيار التى كنا ننتجها فى
1980. عملاء المبيعات لدينا يمكن
الوصول لهم فى اى وقت و تتواجد لدينا
عربة دعم وصيانة. كل هذه العوامل
بلاضافة الى تاريخ شركتنا الذى
يفوق 40 عاما يزيد من ثقة
المزارعين فينا.

*We are even
producing the spare
parts of the machinery that
we have produced in 1980'ies
and keep them in our stock.
Our sale-support personnel
which can be reached any time,
our mobile support vehicle and
our Company history over 40
years gives confidence to
the farmers.*

EKER-MAK

مؤسسة قوية وجودة عالية

Strong company, outstanding quality...

أننا نقوم بالتصنيع وفقًا لمعايير

TSE (معهد المقاييس التركية) ومعايير ISO 9001

والتي تعد أكثر هيئة متعلقة بالتجارب. TAMTEST الصناعية المنظمة (POLATLI OSB) على مساحة يتم توثيق الآلات التي ننتجها بواسطة نحن نهدف إلى 40,000 متر مربع خلال عام 2015 ، ونحن نهدف إلى الانتقال إلى المصنع الذي سيتم بناؤه في المنطقة زيادة مجموعة منتجاتنا وقدرتنا الإنتاجية



The fact that we are manufacturing according to TSE (Turkish Standards Institute) and ISO 9001 norms has registered our quality officially.

The machines that we produce are being documented by TAMTEST which is the most competent body on its area by carrying out experiments.

We are aiming to move to our factory which will be built in the POLATLI OSB (Organized Industrial Zone) on an area of 40,000 m2 within the year 2015, and we are targeting to increase our product range and our production capacity.

The 12 meters moving, 4-station welding robot system which is owned by very few companies in Turkey, enables us to capture the quality standards fully to make the production phases more profitable.

إن نظام روبوت اللحام ذو الأربعة

محطات والذي يبلغ طوله 12 مترًا

والذي تملكه عدد قليل جدًا من

الشركات في تركيا ، يمكننا من

الحصول على معايير الجودة بشكل

كامل لجعل مراحل الإنتاج أكثر ربحية



تنعكس حقيقة أننا نعمل
مع أفضل العلامات التجارية
في هذا القطاع على الجودة
، حيث يوجد في الأساس
فريق بحث وتطوير قوي

The fact that we work with
the best counter brands of
the Sector is reflected in
our quality, at the base of
this there is a sound R&D
and manufacturing team

حقيقة أننا نجدد باستمرار
أنظمة التصنيع باستخدام
الحاسب الآلي الموجودة
لدينا في المخزون لسنوات
عديدة ، تمكننا من تقليل
عيوب التصنيع

The fact that we are constantly
renewing our CNC
manufacturing systems
which are present in our
inventory for many years,
enables us to minimize the
manufacturing defects.



نحن نستخدم تقنيات النمذجة
ثلاثية الأبعاد وأدوات البحث
والتطوير المناسبة ، وبالتالي
تنعكس ربحية التكنولوجيا
على الآلات التي يتم إنتاجها

تخدم الزراعة الوطنية وتوفر
قيمة مضافة لبلدنا TÜBİTAK
مشاريع البحث والتطوير التي
نقوم بتنفيذها بدعم من

We are using three-dimensional modeling techniques and the right Research & Development instruments, thus the profitability of technology is being reflected to the machinery that are produced. Our R& D projects which we carry out with the support of TÜBİTAK, serves the national agriculture and provides added value for our Country.



EKINOKS حفر البذور المدمجة

EKINOKS COMBINED SEED DRILL



المعايير (CE)
التركية 5690 وتشريع
TS سلامة الماكينات
يتم انتاج الماكينات
وفقا

*The quality of
the material and the
dimensions of EKER-
MAK are produced in
accordance with the TS
(Turkish Standards) 5690
and the Machinery
Safety Legislation
(CE).*

مقدمة وميزات رائعة

يمكن أن تزرع الحبوب متوسطة الحجم مثل القمح والشوفان والشعير والجواردار بطريقة مجتمعة وعامة في الحقل الذي Ekinoks تم تحضير قاع البذور فيه وكذلك الحبوب الخشنة مثل بذور الحمص والذرة والفاصوليا وفول الصويا بالإضافة إلى ذلك ، يمكن إجراء عملية الزراعة من بذور الحبوب الرفيعة مثل الكمون والجزر والبصل ، مع ذلك خلطها مع الأسمدة..

• يمكن أن يدفن البذرة والأسمدة في التربة بأفضل طريقة دون ترك البذرة والأسمدة. يمكن تشغيل أقراص التعشيب دون انسدادها ويتم تنفيذ الحرث بفضل النموذج الخاص

• يتم تصنيع ألواح الأقراص مع محامل كروية مزدوجة ، من الفولاذ المقاوم للتآكل -

• صناديق البذور مصنوعة من الألمنيوم المضغوط والصمام له ميزة تخفيف البذور

• تم تطوير محمل قضيب توصيل درجة البذور حتى لا تحدث فجوة في الإعداد القياسي

• تروس ناقل الحركة ، يتم تحريكها بدقة باستخدام آلة طحن الفرن المقاومة للتآكل

• يتم تصنيع المواد البلاستيكية المستخدمة من مواد خام خاصة ومقاومة للكسر والتشقق

• حجم صندوق الأسمدة و البذور كبير. مادة الهيكل مقاومة لأي ظروف صعبة

• يمكن للجرار أن يتحرك بحرية في التضاريس الجبلية بفضل رأس السهم الذي يتوقف ويمكن ضبط ارتفاعه

• في أنظمتها الهيدروليكية يوجد نظام قفل. مع صمام تخفيف الضغط ، يتم تثبيت الضغط القادم إلى 100 بار

• يتم اختيار جميع المواد المستخدمة بناءً على جودتها واستخدامها طويل الأمد

• يتم استخدام الطلاء الأكريليكي المستخدم في السيارات باستخدام تقنية الفرن والإلكتروستاتيكي بواسطة مهندسين خبراء نتيجة لأعمال البحث والتطوير التي يقومون بها.

• Ekinoks يتم تصنيع

INTRODUCTION AND OUTSTANDING FEATURES

EKINOKS, can cultivate medium size grains such as wheat, barley, oats, rye in a combined and universal manner on the field the seed bed of which has been prepared as well as coarse grain such as chickpea seeds, corn, beans, soy. In addition to this, the cultivation transaction can be carried out of fine grain seeds such as cumin, carrot, onion, etc. mixing them with fertilizer manure case.

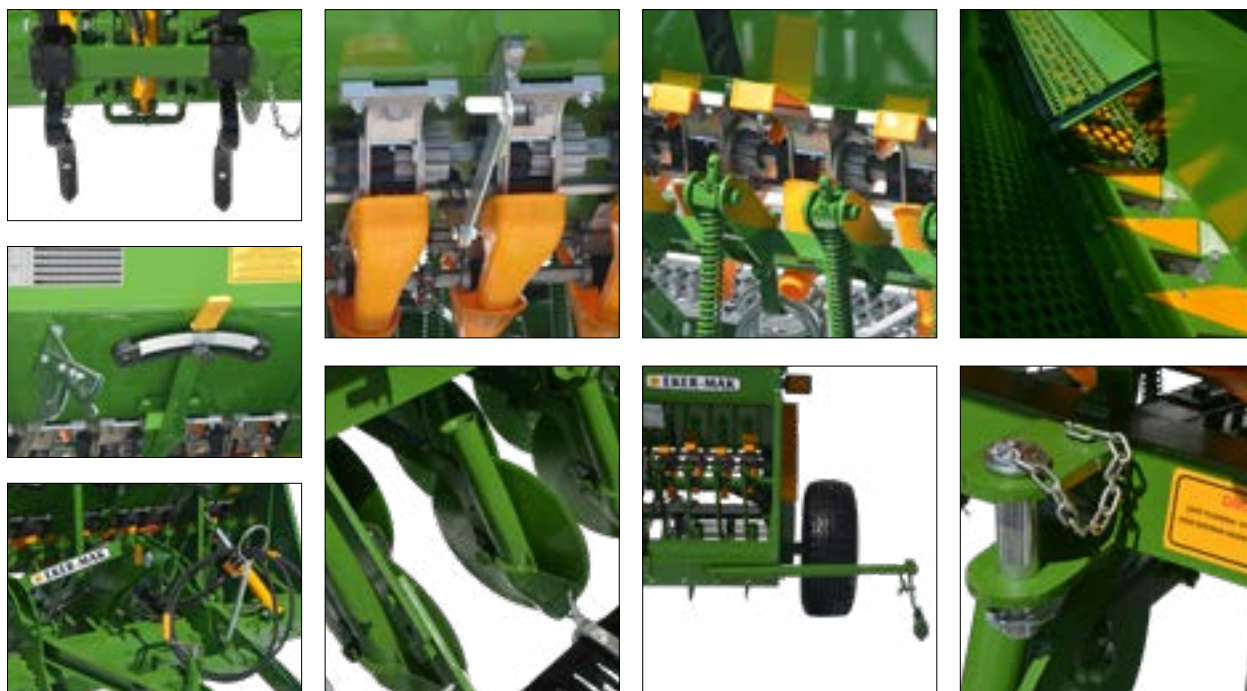
- It can bury the seed and the fertilizer to the soil in the best way without leaving the seed and the fertilizers. The cultivator discs can be operated without being blocked and a tillage being carried out thanks to the special form.
- The disc plates - with double ball bearings, are manufactured from corrosion resistant steel.
- The seed boxes are made of, aluminum injection pressure and the valve has a seed draining feature.
- The seed grade connection rod bearing has been developed in order not to make a gap in the standard setting.
- The transmission gears, are precisely tilled with hob milling machine is resistant to corrosion.
- The plastic materials that are used are manufactured from special raw materials and are resistant to breakage and cracking.
- The seed and the fertilizer crate volumes are large. The chassis material is resistant to any challenging conditions.
- The tractor can move freely in hilly terrain thanks to its arrowhead which is hinged and has an adjustment for height.
- In its hydraulic systems there is a lock present. With the pressure relief valve, the pressure coming to the system is fixed to 100 bar.
- All materials that are used are selected based on their quality and long-lasting use.
- The acrylic paint that is used in the automotive is applied using oven and electrostatic technology.
- EKINOKS, is manufactured by expert engineers as a result of the R & D work that is carried out by them.



EKINOKS حفر البذور المدمجة

EKINOKS COMBINED SEED DRILL





مواصفات تدريبات البذور المدمجة والأبعاد العامة
COMBINED SEED DRILLS SPECIFICATION AND GENERAL DIMENSIONS

المواصفات الفنية	أنواع / TYPES									TECHNICAL SPECIFICATIONS	
	MB12CP	MB14CP	MB16CP	MB18CP	MB20CP	MB22CP	MB24CP	MB26CP	MB28CP		
المسافة بين الصفوف	140	140	140	140	140	140	140	140	140	mm	Distance Between Rows
عرض العمل	1.680	1.960	2.240	2.520	2.800	3.080	3.360	3.640	3.920	mm	Working Width
عرض مربع	1.870	2.150	2.430	2.710	2.990	3.270	3.550	3.830	4.110	mm	Box Width
محور تتبع العرض	2.210	2.490	2.770	3.050	3.330	3.610	3.890	4.170	4.450	mm	Hub Trace Width
عرض تتبع الاطارات	2.230	2.510	2.790	3.220	3.500	3.780	4.060	4.340	4.620	mm	Tire Trace Width
الحد الأقصى لطول	3.046	3.046	3.018	3.018	3.046	3.046	3.046	3.046	3.046	mm	Maximum Length
الحد الأقصى للعرض	2.390	2.670	2.950	3.510	3.790	4.070	4.350	4.630	4.910	mm	Maximum Width
أقصى ارتفاع	1.464	1.464	1.464	1.483	1.483	1.483	1.483	1.483	1.483	mm	Maximum Height
الوزن الصافي	736	879	936	1.023	1.087	1.139	1.197	1.292	1.349	kg	Net Weight
حجم هوبر البذور	276	318	359	401	442	483	525	566	607	lt	Seed Hopper Volume
الأسمدة هوبر حجم	197	226	256	285	315	344	373	403	432	lt	Fertilizer Hopper Volume
ماكس. عمق البذر	100	100	100	100	100	100	100	100	100	mm	Max. Depth of Sowing
دقيقة: متطلبات الطاقة (نوع السحب)	HP 36	42	48	54	60	66	72	78	84	HP	Min. Power requirement (Pull type)
دقيقة: متطلبات الطاقة (نوع الربط 3 نقاط)	HP 60	70	80	90	100	110	120	130	140	HP	Min. Power requirement (3 point linkage type)
مقاسات الإطارات	650x16			10,0/75-15.3							Tire Sizes

TSE Standard No: 5690 رقم قياسي



موزع السماد

FERTILIZER SPREADER



يتم إنتاج مكينات
رش الأسمدة وفقاً للمعايير
التركيبية 5675 وتشريع
سلامة الماكينات

*The quality of the
material and the
dimensions of EKER-MAK
Fertilizer Machine
are produced in accordance
with the TS (Turkish
Standards) 5675 and
the Machinery Safety
Legislation (CE).*

مقدمة ومميزات رائعة

يتم استخدامه عند التخلص من الأسمدة الفوسفاتية (الأسمدة الأساسية) قبل الزراعة أو التخلص من الأسمدة النيتروجينية، الأسمدة الكيماوية التي تبدأ من الحراثة التي تنمو .

• يسهم في أن الحصاد سيكون أكثر وفرة وصحية ومثمرة .

• أجهزتنا التي يتم إنتاجها باستخدام قرص واحد والتحكم الهيدروليكي بسعة 600 كجم. يمكن نشر الأسمدة نترات الأمونيوم إلى 22 م والأسمدة اليوريا إلى 16 م بطريقة متجانسة .

• يتم إنتاج أجهزتنا التي يتم إنتاجها باستخدام قرص مزدوج للجرارات التي تنمو من حيث القدرة الحصانية ، ويتم إنتاجها بالكامل مع التحكم الهيدروليكي بسعات 600 كجم و 800 كجم و 1000 كجم. وفقاً للغرض المقصود من الاستخدام ، يمكن ضبط زوايا الشفرة ويمكن تغيير الأقراص ، وبالتالي فهي تتميز بالامتداد إلى مسافة 10 - 18 و 20 - 28 و 30 - 36 م. بما أن حركة نظام الخلاط تتباطأ مع استخدام السلسلة ، فهي بالتأكيد لا تطحن الأسمدة. يمكن ضبط كمية الأسمدة المراد نشرها باستخدام دلو اختبار بحساسية قبل دخول الحقل. بفضل ميزة الشفرات القابلة للضبط ، من الممكن إجراء الانتشار وفقاً لحجم المحصول في الحقل .

• الأجزاء التي تلمس الأسمدة مباشرة وتتعرض للتآكل مثل اللوحة الأساسية وشفرة المروحة والأسمدة ذات المروحة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ .

• هناك شاشة متوفرة في أعلى الخزان بحيث تمنع الكائنات الصلبة من إتلاف النظام. • يوجد نظام للعجلات لسهولة النقل والتركيب .
• تحتوي الأعمدة على نظام محمي ومنزلق من أجل سلامة الإنسان (CE).

• على سطح التنظيف قبل الطلاء ، يتم استخدام نظام فوسفات الرنك ، ثم يتم رسمه وتحفيظه في الداخل. وهكذا تزداد حياة الأسطح المعدنية ضد الأكسدة الناتجة عن الظروف الطبيعية ومقاومتها .

• عند المقارنة مع المنافسين ، فإن التفوق التقني لأداء العمل ، يمكن أن يوفر في الوقت المحدد ، والوقود والعمالة ، والمحصول الناشئ أقل.

INTRODUCTION AND OUTSTANDING FEATURES

It is used at the phosphatic fertilizer (base fertilizer) disposal before the planting or at the disposal of the nitrogenous fertilizer, chemical fertilizer starting from the tillering of the crop that is growing.

• It contributes that the harvest will be more abundant, healthy and fruitful.

• Our machines which are produced with single disc and hydraulic control with a capacity of 600 kg. can spread ammonium nitrate fertilizer to 22 m and urea fertilizer to 16 m in a homogeneous manner.

• Our machines which are produced with double disc are produced for tractors which are growing in terms of horsepower, are fully produced with hydraulic control for 600 kg, 800 kg and 1000 kg capacities. According to the intended purpose of use, the blade angles can be adjusted and the discs can be changed, thus it has the feature to spread to 10-18, 20-28 and 30-36 m distance. As the movement of the mixer system is slowed down with the use of a chain, it certainly does not grind the fertilizer. The amount of fertilizer to be spread to decare can be adjusted by using a test bucket sensitively before entering the field. With its adjustable blades feature, it is possible to carry out the spreading according to the size of the crop in the field.

• The parts which touch the fertilizer directly and are exposed to corrosion like the base plate, propeller blades and propeller table fertilizer are made of stainless steel.

• There is a screen available on top of the tank so it prevents that hard objects damage the system.

• There is a wheel system for ease of transport and installation.

• The shafts have a shielded and sliding system for human safety (CE).

• On the surface cleaning before the painting a zinc phosphate system is used, then it is painted and dried indoors. Thus the life of the metal surfaces against oxidation arising from natural conditions and their resistance is increased.

• When compared to the competitors, this work performance technical superiority, on can save on time, fuel and labor and the emerging crop is less



موزع السماد

FERTILIZER SPREADER





المواصفات الإذاعية والأبعاد العامة BROADCASTERS SPECIFICATION AND GENERAL DIMENSIONS

المواصفات الفنية		أنواع / TYPES			TECHNICAL SPECIFICATIONS	
		SINGLE DISC-BROAD / قرص واحد واسع				
		G1-600	G1-800	G1-1000		
هوبر حجم	لتر	615	815	1.015	lt	Hopper Volume
الحد الأقصى لطول	مم	1.225	1.225	1.330	mm	Maximum Length
الحد الأقصى للعرض	مم	1.772	1.772	2.200	mm	Maximum Width
أقصى ارتفاع	مم	1.430	1.575	1.650	mm	Maximum Height
طول النطاق	مم	886	886	886	mm	Hopper Length
عرض النطاق	مم	1.772	1.772	1.772	mm	Hopper Width
(عرض الانتشار (الحد الأقصى	م	30- 22	30- 22	30- 22	m	Spreading Width (max)
(عرض العمل (نترات - اليوريا	م	21-15	21-15	21-15	m	Working Width (Nitrate - Urea)
الوزن الصافي	كغ	207	227	240	kg	Net Weight
أقراص القطر	مم	535	535	535	mm	Discs Diameter
عدد الثورات من الأقراص	rpm	720	720	720	rpm	Number of revolutions of discs
عدد من ريش	pcs	2	2	2	pcs	Number of Blades
ارتفاع القرص للتسميد	مم	800	800	800	mm	Disc Height for Fertilizing
قبالة رمح طوله	مم	850	850	850	mm	Off Shaft Lenght
PTO السرعة	دقيقة 1	540	540	540	1/min	Pto-speed

TSE Standard No: 5675 رقم قياسي



محراث مزود بنابض الضغط

CULTIVATOR WITH COMPRESION SPRING



مقدمة ومميزات رائعة

- يتم تخفيف تدفق التربة ، وبالتالي يتم تقليل استهلاك الوقود للجرار.
- لا توجد مشاكل فيما يتعلق بعطلة الربيع والرحف.
- عن طريق إرفاق طرف الإزميل يمكن أن يؤدي واجب إزميل.
- عن طريق ربط مجرفة ، يمكن أن تؤدي مهمة المحراث.
- ارتفاع المعصم أعلى ، وبالتالي يمكن أن يحرق الحقل أعمق.
- المسافة الأمامية والخلفية القدم أكبر.
- تم زيادة العرض بين قدمين جنبًا إلى جنب.
- مع هذه الزيادة في المسافة ، كان الهدف هو جعل تدفق التربة أكثر راحة ، خاصة أثناء المحراث الربيعي حيث تزداد الرطوبة.
- بعد الحصاد ، لا يكون هناك عادة مطر ، ولكن لا يزال يلزم تجهيز التربة لعملية الزراعة حتى وقت الزراعة. في مثل هذه الحالات ، حيث تكون التربة غير جاهزة ، يتم تثبيت المراسي الضيقة (مرساة القشور) مع مرساة القشدة ، يمكن تنفيذ محراث قش أفضل وهو أفضل بكثير من المحراث. عن طريق إرفاق (محارث مزدوجة) يمكن استخدامه لأغراض الطباعة على الوجهين.
- كما يمكن استخدام هذه المزارعون كزميل بإرفاق إزميلات). يمكن دمج مزارعنا مع مسننة مسننة أو مسننة ذات مسننة دوارة (أسطوانة) أو يمكن دمجها مع كليهما.
- محارث الطباعة على الوجهين التي تعمل في ظروف قاسية مصنوعة من منتجات الصلب عالية الجودة.
- تتألف نوابض ضغط المزارع من فولاذ نابض متداخل بحجم 20 و 12. يتم تصنيع السحابات المثبتة في مجموعة الهيكل بالكامل من الفولاذ عالي الجودة. St 52

INTRODUCTION AND OUTSTANDING FEATURES

- The interflow of the soil is eased, thus the fuel consumption of the tractor is reduced.
- There are no problems regarding the spring break and creep.
- By attaching the chisel tip it can carry out the duty of chisel.
- By attaching an stubble hoe, it can carry out the task of a plow.
- The wrist height is higher, thus it can plough the field deeper.
- The front and rear foot distance is greater.
- The width between the two feet side by side has been increased.
- With this increase in the distance, the aim was to make the interflow of the soil much more comfortable, especially during the spring plough where moisture is increased.
- After the harvest there is usually no rain, but still the soil needs to be made ready for the cultivation process until the planting time. In such cases, where the soil is not ready, the narrow anchors (stubble anchor) are fitted and with the stubble anchor a better stubble ploughing can be carried out which is much better than the plow. By attaching (duplexing plows) it can be used for duplexing purposes.
- (Also these cultivators can be used as chisel by attaching chisel tips). Our cultivators can be combined with toothed harrow or toothed, palletized rotary harrow (cylinder) or can be combined with both.
- The duplexing plows which are working under heavy conditions made from wear-resistant quality steel product.
- The cultivator compression springs are composed of two $\varnothing 20$ and $\varnothing 12$ mm nested spring steel. The mounting fasteners on the chassis group are entirely manufactured from quality steel St 52.

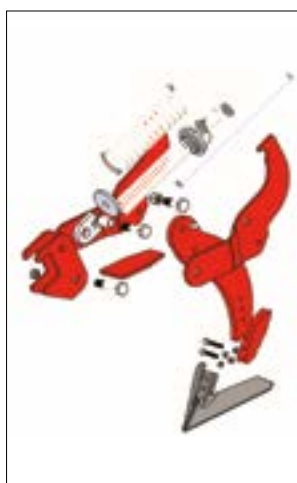
يتم إنتاج
جودة المواد وأبعاد
بنابض EKER-MAK محراث
الانضغاط وفقًا للمعايير
التركية 2384 وتشريع
سلامة الماكينات

The quality
of the material
and the dimensions of
EKER-MAK Cultivator
with Compression spring are
produced in accordance with
the TS (Turkish Standards)
2384 and the Machinery
Safety Legislation
(CE).



محراث مزود بنابض الضغط

CULTIVATOR WITH COMPRESION SPRING





المواصفات والأبعاد العامة لمزارع مع ضغط الربيع
CULTIVATOR WITH COMPRESSION SPRING SPECIFICATION AND GENERAL DIMENSIONS

المواصفات الفنية		أنواع / TYPES					TECHNICAL SPECIFICATIONS	
		BY7	BY9	BY11	BY13	BY15		
المسافة بين الصفوف	مم	288	288	288	288	288	mm	Distance Between Rows
عرض الإطار	مم	1.888	2.434	3.040	3.636	4.212	mm	Frame Width
عرض العمل	مم	2.016	2.592	3.168	3.744	4.320	mm	Working Width
الحد الأقصى للعرض	مم	2.106	2.682	3.258	3.834	4.410	mm	Maximum Width
الحد الأقصى لطول	مم	1.780	1.780	1.780	1.780	1.780	mm	Maximum Length
أقصى ارتفاع	مم	1.365	1.365	1.365	1.365	1.365	mm	Maximum Height
ارتفاع الإطار	مم	810	810	810	810	810	mm	Frame Height
المدى الأرضي الأساسي	مم	710	710	710	710	710	mm	Base Ground Range
ماكس. عمق العمل	مم	500	500	500	500	500	mm	Max. Working Depth
الوزن الصافي	كغ	630	781	932	1.082	1.233	kg	Net Weight
الأعشاب مجرفة العرض	مم	378	378	378	378	378	mm	Weed Hoe Width
الحد الأدنى من متطلبات الطاقة	HP	49	63	77	90	104	HP	Minimum Power requirement
متطلبات الطاقة القصوى	HP	76	97	119	140	162	HP	Maximum Power requirement
متطلبات الطاقة مع هارو	HP	60	77	94	111	128	HP	Power Requirement with Harrow
متطلبات الطاقة مع هارو	HP	66	84	103	122	140	HP	Power Requirement with Harrow

TSE Standard No: 2384 رقم قياسي



محراث مزود بنابض السحب

CULTIVATOR WITH EXTENSION SPRING



مقدمة وميزات رائعة

• بعد الحصاد لا يكون هناك عادة مطر ، ولكن لا يزال يتعين أن تكون التربة جاهزة لعملية زراعة التربة حتى وقت الزراعة. في مثل هذه الحالات ، حيث تكون التربة غير جاهزة ، يتم تثبيت المراسي الضيقة (مرساة القشور) مع مرساة القشدة ، يمكن تنفيذ محراث قش أفضل وهو أفضل بكثير من المحراث.

• مرة أخرى بعد هطول عيوب الأعشاب لهطول الأمطار (معادلات الطباعة على الوجهين) الأوسع نطاقاً والتي تتميز بمدة خاصة ، يمكن استخدامها لتنظيف الحقل من الأعشاب غير المرغوب فيها المتزايدة في الحقول وإعداد قاع البذور.

• المزارعون لدينا ، يمكن دمجهم مع مشط مسنن أو مسنن ، مسنن دوّار (أسطوانة) أو يمكن دمجها مع كليهما.

• بالطبع ، فإن تصميم أجهزتنا المستخدمة للغرض الثنائي هو مقاومة بنسبة 50% كحد أدنى من قدم الإوز التي يتم إنتاجها للحراث أو الطباعة على الوجهين فقط.

• في الهيكل المعدني ، يتم استخدام الجودة St 52 والصلب الفائق.

• مصنوعة من الفولاذ المقاوم للتآكل القدمين الجودة الفائقة التي تم تطويرها للحراث أثناء الوقوف. يمكن القيام بذلك الحراث ٢ مرات أكثر من نظرائهم.

• بسبب المسافة الواسعة بين القدمين والارتفاع ، فإنه لا يمكن أن يؤدي إلى إعاقة الحراث.

INTRODUCTION AND OUTSTANDING FEATURES

- After the harvest there is usually no rain, but still the soil needs to be made ready the soil cultivation process until the cultivation time. In such cases, where the soil is not ready, the narrow anchors (stubble anchor) are fitted and with the stubble anchor a better stubble ploughing can be carried out which is much better than the plow.
- Again after the precipitation weed hoes (duplexing hoes) which are wider and which have a special sharpness can be used to clean the field from unwanted weeds growing in the fields and to prepare the seed bed.
- Our Cultivators, can be combined with toothed harrow or toothed, palletised rotary harrow (cylinder) or can be combined with both.
- Of course the design of our machines which is used for dual purpose is minimum 50% more resistant than the goosefoot which are produced for only stubble ploughing or duplexing.
- In the chassis material St 52 quality and superior steel is used.
- The feet are made of erosion-resistant, superior quality steel which are developed for ploughing while standing. These can carry out 2 times more field ploughing than their equivalents.
- Because of the wide distance between the feet and the height it can does not make obstruction ploughing.

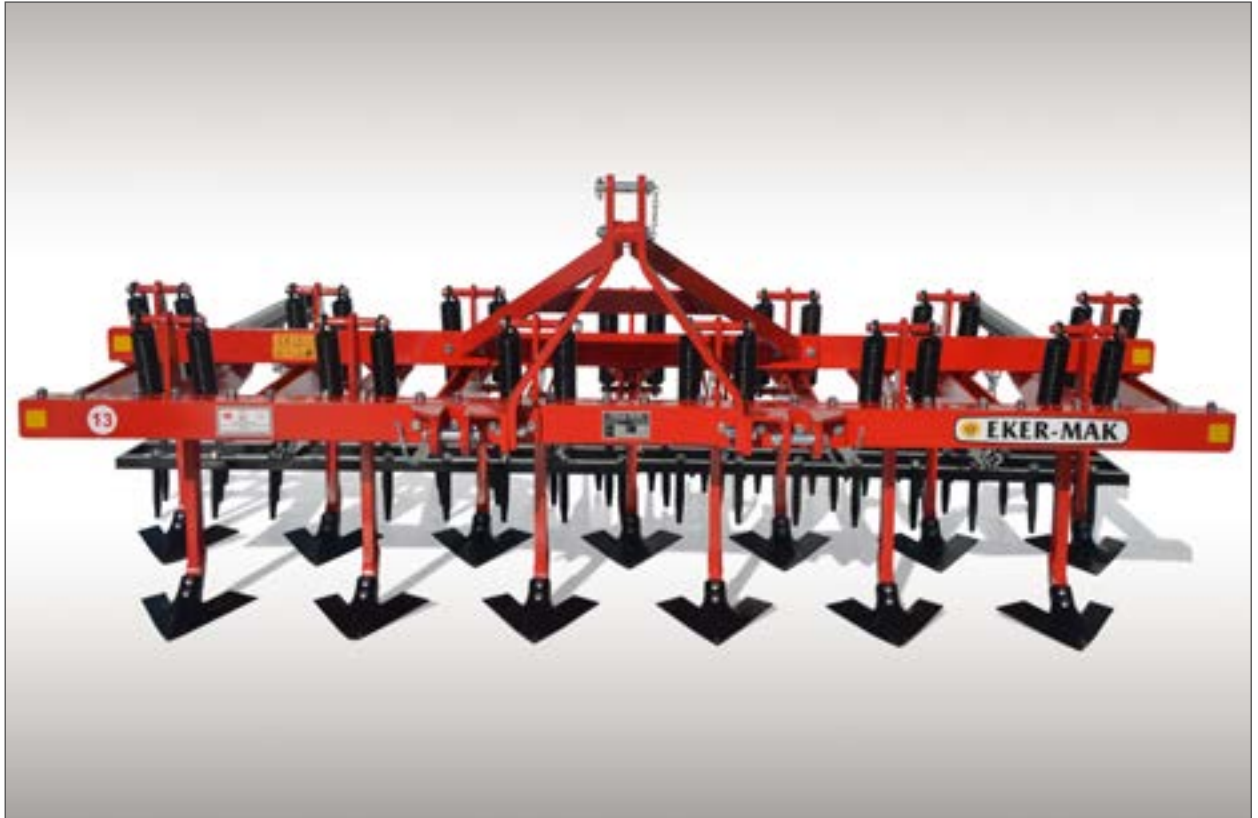
يتم إنتاج جودة
المواد وأبعاد محراث
المزودة بنابض EKER-MAK
الرجوع وفقاً للمعايير التركية
2384 وتشريع سلامة
الماكينات

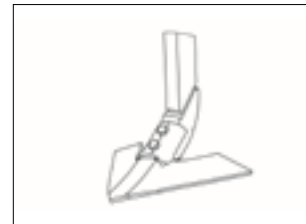
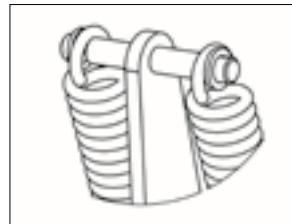
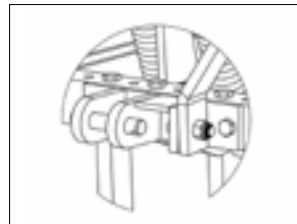
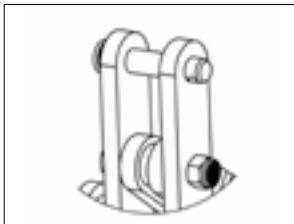
The quality
of the material
and the dimensions of
EKER-MAK Cultivator with
Return springs are produced
in accordance with the TS
(Turkish Standards) 2384
and the Machinery
Safety Legislation
(CE).



محراث مزود بنابض السحب

CULTIVATOR WITH EXTENSION SPRING





المواصفات والأبعاد العامة لمزارع مع ربيع التمديد
CULTIVATOR WITH EXTENSION SPRING SPECIFICATION AND GENERAL DIMENSIONS

المواصفات الفنية		أنواع / TYPES					TECHNICAL SPECIFICATIONS	
		CY7	CY9	CY11	CY13	CY15		
المسافة بين الصفوف	مم	240	240	240	240	240	mm	Distance Between Rows
ارتفاع الإطار	مم	1.610	2.090	2.570	3.050	3.530	mm	Frame Height
عرض العمل	مم	1.680	2.160	2.640	3.120	3.600	mm	Working Width
الحد الأقصى للعرض	مم	1.753	2.233	2.713	3.193	3.673	mm	Maximum Width
الحد الأقصى لطول	مم	1.220	1.220	1.220	1.240	1.265	mm	Maximum Length
أقصى ارتفاع	مم	1.260	1.260	1.260	1.250	1.240	mm	Maximum Height
ارتفاع الإطار	مم	668	668	668	668	668	mm	Frame Height
المدى الأرضي الأساسي	مم	588	588	588	588	588	mm	Base Ground Range
عمق العمل	مم	250	250	250	250	250	mm	Working Depth
الوزن الصافي	كـلـغ	390	480	570	690	790	kg	Net Weight
الأعشاب مجرفة العرض	مم	313	313	313	313	313	mm	Weed Hoe Width
الحد الأدنى من متطلبات الطاقة	HP	35	45	55	65	75	HP	Minimum Power requirement
متطلبات الطاقة القصوى	HP	60	77	95	112	129	HP	Maximum Power requirement

TSE Standard No: 2384 رقم قياسي

إزميل - حفارة (النوع الثقيل)

CHISEL-SUBSOILER (HEAVY TYPE)

مقدمة ومميزات رائعة

يتم إنتاج جودة المواد وأبعاد EKER-MAK Cultivator بنواضع الرجوع وفقاً للمواصفات (TS) المعايير التركية 6735 وتشريع سلامة

الماكينات (CE). في بلدنا زادت حصانا الجرار في السنوات الأخيرة. أنتجت في العام السابق، أزمايل خفيفة الوزن وذات قاعدة مدببة، من حيث المقاومة ظلت ضعيفة. كانت هناك مشاكل مثل تطور الهيكل وكسر الرسخ. لقد قمنا بتطوير "إزميل ثقيل" وفقاً لتقنية الجرار المتنامية باستمرار والتي يتم تطويرها وتوسيعها من حيث القدرة الحصانية. إذا لزم الأمر، يمكن استخدام إزميل الخدمة الشاقة هذا كمنفذ أرضي بشرط تقليل المسافة بين القدمين، كما يمكن استخدامه أيضاً كفلاحة لأغراض الطباعة على الوجهين. بهذه الطريقة، يمكن للمزارعين القيام ببعض الأشياء المختلفة باستخدام جهاز واحد. يمكن سرد الميزات البارزة في أزمايل التحمل الثقيلة لدينا والتي يشار إليها أيضاً باسم المحاريت الحفارة مقارنة بالمحاريت على النحو التالي؛

• نظراً لأن التوسع في العمل وربحية العمل مرتفعة، فإنه يمكن أن يحرق مساحة أكبر مع استهلاك أقل للوقود

• عمق حراثة التربة، عميق إلى حد كسر الحجر الأساسي (40-55 سم)

• يقوم بإزالة التراب الأصغر مقارنة بالمحاريت،

• لأنها لا تخلط طبقة صلبة في القاعدة كحراثة، فهي تتيح أن مياه الأمطار يمكن أن تنخفض إلى الطبقات السفلية، كما أنه يزيد من قدرة التربة على الاحتفاظ بالمياه،

• عن طريق كسر قاعدة المحراث يتم تطوير الجذر ويزيد المخزون. من ناحية أخرى، فإنه يمكن الرطوبة من الانتقال إلى الطبقات العليا، على الرغم من أن الرطوبة أسفل التربة، إلا أنه غير قادر على الصعود إلى الطبقات العليا بسبب صلابتها القاعدة أثناء الموسم الجافة.

على الرغم من أن الإزميل له العديد من الميزات البارزة مقارنة بالمحراث، فإنه لا يمكن استخدامه بالكامل بدلاً من المحراث. للمحراث ميزة بارزة مثل قلب التربة رأساً على عقب ونزولاً لهذا السبب يجب استخدام المحراث في غضون 3 - 4 سنوات. إزميل EKER-MAK للخدمة الشاقة، يتم إنتاجه في نموذجين مختلفين. يتم محاذاة النموذج في صفين على ٣ شاسيه رئيسي، لا يتم تحميله على الذراع الهيدروليكي للجرار وعرض العمل أكبر. فيما يتعلق بالنموذج الذي يتم محاذاة في ٤ صفوف على الهيكل الرئيسي، فإن لزوجة التربة والبقايا أكثر سهولة.

INTRODUCTION AND OUTSTANDING FEATURES

The quality of the material and the dimensions of EKER-MAK Cultivator with Return springs are produced in accordance with the TS (Turkish Standards) 6735 and the Machinery Safety Legislation (CE).

In our country the tractor horsepower has increased in recent years. Produced in the previous year, lightweight, cast-footed chisels, in terms of resistance have remained weak, there were problems such as chassis twist and wrist breaking. We have developed Heavy Duty Chisel in accordance with the ever growing tractor technology that is being developed and expanding in terms of horsepower. If required this Heavy Duty Chisel can be used as subsoiler provided the distance between the feet are reduced it can also be used as a cultivator for duplexing purposes. In this way, farmers can carry out few different things with one single equipment. The outstanding features of our Heavy Duty Chisels also referred to as Chisel Plows compared to plows can be listed as follows;

- As the work expansion and work profitability is high, it can plough a wider area with less fuel consumption
- The depth of the soil tillage, is so deep as to break the base stone (40-55 cm)
- It is removing smaller clod compared to plows,
- As it does not create a hard layer at the base as plows, it enables that the rainwater can go down to the lower layers, it also increases the soil's ability to hold water,
- By breaking the base of the plow the development of the root and the stock is increased. On the other hand, it enables the moisture to go to the upper layers, even though the moisture is underneath the soil, it is unable to go up to the upper layers because of the hardness of the base during dry seasons.

Even though the chisel has many outstanding features compared to the plow, it can not be used entirely instead of the plow. The plow has an outstanding feature such as such turning the soil upside and down and for that reason the plow should be used in 3-4 years. EKER-MAK Heavy Duty Chisel, are produced in two different models. The model is aligned in 2 rows on 3 main chassis, it does not load on the hydraulic arm of the tractor and the working width is greater. Regarding the model which is aligned in 3 rows on 4 main chassis, the soil and stubble residue viscosity is more easeful.





مواصفات الإزميل والأبعاد العامة
CHISEL SPECIFICATION AND GENERAL DIMENSIONS

المواصفات الفنية		أنواع إزميل / SUBSOILER TYPES			أنواع الحفر / CHISEL TYPES						TECHNICAL SPECIFICATIONS	
		DK1	DK2	DK3	CP5	CP7	CP9	CP11	CP13	CP15		
المسافة بين الصفوف	مم	930	1.100	930	310	310	310	310	310	310	mm	Distance Between Rows
عرض الإطار	مم	1.040	1.540	2.040	1.420	2.050	2.680	3.310	3.940	4.570	mm	Frame Width
عرض العمل	مم	930	2.200	2.970	1.550	2.170	2.790	3.410	4.030	4.650	mm	Working Width
الحد الأقصى للعرض	مم	1.040	1.540	2.040	1.420	2.050	2.680	3.310	3.940	4.570	mm	Maximum Width
الحد الأقصى لطول	مم	842	842	1.367	1.372	1.372	1.372	1.372	1.372	1.372	mm	Maximum Length
أقصى ارتفاع	مم	1.522	1.522	1.522	1.357	1.357	1.357	1.357	1.357	1.357	mm	Maximum Height
ارتفاع الإطار	مم	955	955	955	790	790	790	790	790	790	mm	Frame Height
ماكس. عمق العمل	مم	713	713	713	550	550	550	550	550	550	mm	Max. Working Depth
الوزن الصافي	كغ	210	341	490	565	715	875	1.035	1.200	1.360	kg	Net Weight
الأعشاب مجرفة العرض	مم	60	60	60	60	60	60	60	60	60	mm	Weed Hoe Width
الحد الأدنى من متطلبات الطاقة	HP	50	100	130	60	85	110	135	160	185	HP	Minimum Power requirement
متطلبات الطاقة القصوى	HP	100	140	150	100	119	135	165	195	225	HP	Maximum Power requirement

TSE Standard No: 2384 رقم قياسي



مؤخرة المحراث المسلفة المسننة والمسلفة الدائرية

BACK OF THE CULTIVATOR
TOOTHED HARROW AND ROTARY HARROW



يتم إنتاج جودة
المواد وأبعاد مؤخرة
محراث EKER-MAK
وفقاً للمعايير التركية
6974 وتشريع سلامة
الماكينات

*The quality
of the material and
the dimensions of EKER-
MAK Back of the Cultivator
Harrows are produced in
accordance with the TS
(Turkish Standards) 6974
and the Machinery
Safety Legislation
(CE).*

مقدمة وميزات رائعة

• يكون المشط المسنن الذي يمكن توصيله بالفلاحة ويمكنه أن يعمل بطريقة مجتمعة فعال للغاية في تمزيق clods الكبيرة التي أخرجتها محارث المزارع وفي تحضير قاع البذور عن طريق تسوية سطح الحقل.

• مجموعة السقف مصنوعة من شكل U (مقاس 50) ، ويتم الحصول على أسنان الأمشاط من مواد فولاذية مربعة 22x22 من خلال

التزوير.

• يتم تركيب أنابيب المشط مع المكسرات الليفيه بحيث لا يتم تخفيف هذه أثناء التشغيل.

• مرة أخرى ، فإن جرافة الدوران المسننة لدينا والتي يمكن تشغيلها بعد تثبيتها في الجزء الخلفي من المزارع ويمكن أن تعمل بطريقة مجتمعة ، تكون فعالة في تفتيت clods الكبيرة التي لها مصالح المرساة وقمع سطح الحقل عن طريق التسوية وبالتالي إعداد السرير البذور.

• يؤدي ضغط التربة إلى تحسين ملاسة التربة والبذور ، وبالتالي يؤدي إلى زيادة معدل الإنبات.

• يتم منع التآكل والضوضاء التلوث باستخدام محامل أسطوانية في نقطة الاتصال في قسم الأسطوانة الدوارة ومجموعات السقف.

• إن أفضل استخدام للأسنان المسننة والمشط المتداول ، إذا كانت قوة الجر كافية ، هو مزيج من فلاحة + مسلفة مسننة + مسلفة متدحرجة بحيث يمكن تنفيذ مستحضر بذرة البذور الذي يتم تنفيذه عادة في بضع عمليات بشكل أكثر كفاءة.

• يتم إنتاج مسلفات وبكرات EKER-MAK (الأمشاط الدوارة) بطريقة تحقق هذا المزيج.

INTRODUCTION AND OUTSTANDING FEATURES

- The toothed harrow which can be connected to the Cultivator and can function in a combined manner, is very efficient in shredding the large clods that were brought out by the cultivator plows and in the preparation of the seed bed by levelling the field surface.
- The roof group is made of U profile (size 50), the harrow teeth are obtained from 22x22 square steel materials through forging.
- The harrow tines are mounted with fiber nuts so that these are not loosened during operation.
- Again, our toothed, palletized rotating dredge which can be operated after being attached to the back of the cultivator and can function in a combined manner, is efficient in the fragmentation of large clods that have the interests of the anchor and the suppression of the field surface by leveling thus preparing the seed bed.
- The compression of the soil, leads to the better contact of the soil and the seed and therefore it leads to an increased rate of germination.
- Corrosion and noise pollution is prevented by using roller bearing in the connecting point of the rotary drum section and the roof groups.
- The best use of toothed harrow and rolling harrow, if the tractor power is sufficient is the combination of Cultivator + toothed harrow+rolling harrow so the seedbed preparation that is normally carried out in a few operations can be carried out more efficiently.
- EKER-MAK harrows and rollers (rotary harrows) are produced in such a manner that can realize this combination.

مؤخرة المحراث المسلقة المسننة

BACK OF THE CULTIVATOR TOOTHED HARROW



مواصفات مسنن الأمشاط والأبعاد العامة
TOOTHED HARROW SPECIFICATION AND GENERAL DIMENSIONS

المواصفات الفنية		للمزارعين الربيع مع الينابيع الأفقية FOR EXTENSION SPRING				للمزارعين الربيع مع الينابيع العمودية FOR COMPRESSION SPRING				TECHNICAL SPECIFICATIONS	
		9	11	13	15	9	11	13	15		
المسافة بين الصفوف	مم	240	240	240	240	288	288	288	288	mm	Distance Between Rows
الحق حتى عرض النقابة	مم	Tek Şasi	1.380	1.620	1.860	1.380	1.620	1.908	2.196	mm	Right Until The Width of the Bar
اليسار حتى عرض النقابة	مم	2.420	1.520	1.760	2.000	1.520	1.760	2.048	2.336	mm	Left Until The Width of the Bar
الحد الأقصى للعرض	مم	2.420	2.900	3.380	3.860	2.900	3.380	3.956	4.532	mm	Maximum Width
الحد الأقصى لطول	مم	740	740	740	740	740	740	740	740	mm	Maximum Length
أقصى ارتفاع	مم	260	260	260	260	258	258	258	258	mm	Maximum Height
عرض العمل	مم	2.160	2.640	3.120	3.600	2.592	3.168	3.744	4.320	mm	Working Width
الوزن الصافي	كـلـغ	140	173	211	222	234	259	289	318	kg	Net Weight
عدد الاسنان	Pcs	48	56	66	75	57	66	78	90	Pcs	Number of Teeth
متطلبات الطاقة	HP	14	16	18	21	16	18	22	25	HP	Power requirement

TSE Standard No: 6974 رقم قياسي

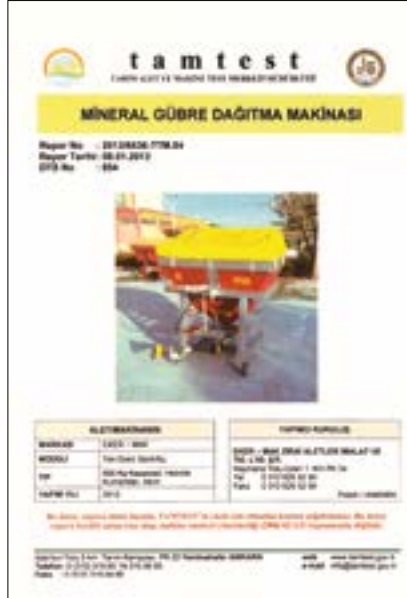
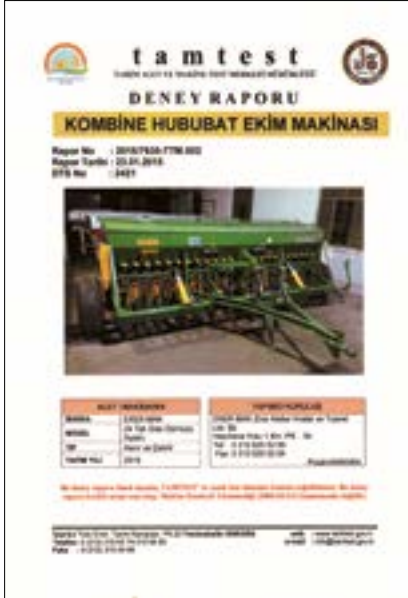
مؤخرة المحراث المسلفة الدائرية

BACK OF THE CULTIVATOR ROTARY HARROW



مواصفات مسامير الروتاري والأبعاد العامة ROTARY HARROW SPECIFICATION AND GENERAL DIMENSIONS											
المواصفات الفنية		للمزارعين الربيع مع الينابيع الأفقية FOR EXTENSION SPRING				للمزارعين الربيع مع الينابيع العمودية FOR COMPRESSION SPRING				TECHNICAL SPECIFICATIONS	
		9	11	13	15	9	11	13	15		
المسافة بين الصفوف	مم	240	240	240	240	288	288	288	288	mm	Distance Between Rows
واحد هارو العرض	مم	1080-1320	1320-1560	1560-1800	1800-2040	1320-1560	1560-1800	1800-2040	2040-2280	mm	One Harrow Width
الحد الأقصى للعرض	مم	2.530	3.010	3.490	3.970	3.010	3.490	3.970	4.450	mm	Maximum Width
الحد الأقصى لطول	مم	1.570	1.570	1.570	1.570	1.610	1.610	1.610	1.610	mm	Maximum Length
أقصى ارتفاع	مم	942	942	942	942	1.137	1.137	1.137	1.137	mm	Maximum Height
عرض العمل	مم	2.160	2.640	3.120	3.600	2.592	3.168	3.744	4.320	mm	Working Width
الوزن الصافي	كـلـغ	316	341	366	391	361	383	405	427	kg	Net Weight
هارو القطر	مم	Ø 330	Ø 330	Ø 330	Ø 330	Ø 395	Ø 395	Ø 395	Ø 395	mm	Diameter Harrow

TSE Standard No: 6974 رقم قياسي



اكر.ماك

شركة إنتاج الآلات الزراعية المحدودة

EKER-MAK
AGRICULTURAL TOOLS MANUFACTURING
AND TRADE COMPANY LIMITED

العنوان/Address: İstiklal Mah. Haymanayolu Cad. No: 15
06900 Polatlı / ANKARA / TÜRKİYE
الهاتف/Phone: 0.312 625 52 90 (4 hat)
الفاكس/Fax: 0.312 625 52 94
البريد الإلكتروني/e-mail: eker-mak@eker-mak.com.tr

تصميم & بaskı:
SFN TELEVİZYON TANITIM TASARIM YAYINCILIK LTD. ŞTİ.
العنوان/Address: Cevizlidere Cad. 1237. Sok. 1/17 Balgat/Ankara
الهاتف/Phone: 0312 472 37 73-74
الفاكس/Fax: 0312 472 37 75
البريد الإلكتروني/e-mail: sfn@sfn.com.tr

50. yıl



www.eker-mak.com.tr

اكر. ماك

شركة انتاج الدلات الزراعية المحدودة

EKER-MAK

**AGRICULTURAL TOOLS MANUFACTURING
AND TRADE COMPANY LIMITED**

العنوان/Address: İstiklal Mah. Haymanayolu Cad. No: 15
06900 Polatlı / ANKARA / TÜRKİYE

الهاتف/Phone: 0.312 625 52 90 (4 hat)

الفاكس/Fax: 0.312 625 52 94

البريد الإلكتروني/e-mail: eker-mak@eker-mak.com.tr